

Технический паспорт - InnoElast® тип 2

Описание продукта

InnoElast® тип 2 — это однокомпонентный нетвердеющий клей и герметик для высоконагруженных швов, применяемый во всем строительном секторе в соответствии с DIN EN 15651-1. InnoElast® тип 2 обеспечивает адгезию со многими материалами без грунтовки и герметизирует швы до 4,80 м, делая их непроницаемыми для напорных вод.

Характеристики

- ::: Однокомпонентный клей и герметик
- ::: Хорошая распыляемость
- ::: Не требует применения грунтовки
- ::: Наносится даже на влажные поверхности
- ::: Нанесение при температуре от -3°C на поверхности, очищенные ото льда
- ::: Не содержит растворителей и изоцианатов
- ::: Очень высокая начальная адгезия даже в свежем виде
- ::: Устойчивость к атмосферным воздействиям и УФ-излучению
- ::: Можно окрашивать
- ::: Высокая химическая устойчивость
- ::: Совместим с другими продуктами Elast (совместим с битумами)

Области применения

- ::: Клей и герметик для высоконагруженных швов, применяемый во всем строительном секторе (внутренняя/наружная отделка бетона, дерева, металла без грунтовок).
- ::: Нетвердеющий герметик для фасадных и кровельных работ по DIN EN 15651 1
- ::: Герметизация подвалов и подземных сооружений от воздействия напорных вод, протестировано до 4,8 м
- ::: Для ремонта и герметизации дефектов
- ::: Клей для системы ProElast®

Данные об изделиях и форма поставки

5004115 InnoElast® тип II черный, поставляется в рукавных пакетах по 600 мл



Подготовка поверхности

Поверхность должна быть прочной и устойчивой, без пыли, жира, масел и других материалов, ухудшающих адгезию. Поверхность может быть влажной, но не должна быть мокрой и иметь видимую пленку влаги.

Подходит для нанесения на бетон и другие минеральные строительные материалы, а также гипсокартон, дерево, металл, ПВХ, керамику, битумы и т. д.; в случае сомнений рекомендуем провести предварительные испытания.

Нанесение

InnoElast® наносится непосредственно на поверхность с помощью выжимного пистолета. Для подходящих поверхностей грунтовка не требуется.

При герметизации стыков необходимо соблюдать достаточную ширину (≥ 5 мм) и глубину (≥ 10 мм и $\geq \frac{1}{2}$ ширины) шва. Во избежание 3-сторонней адгезии к основанию стыка необходимо уложить в стык подходящий заполняющий шнур или полоску полиэтилена. Края стыка рекомендуется оклеить клеевой лентой. При заполнении шва герметизирующим материалом необходимо избегать образования пустот и пузырьков. Путем прессования и сглаживания обеспечьте хорошее сцепление с боковыми сторонами шва. В качестве сглаживающего агента используются чистые жидкие мыла (не разбавленные водой), например моющее средство для посуды. Клейкую ленту следует удалить сразу после сглаживания. Максимальная толщина слоя герметизирующего материала, наносимого за одну операцию, не должна превышать 5 см.

При использовании в качестве клея InnoElast® равномерно наносится на склеиваемую поверхность и распределяется с помощью зубчатого шпателя слоем толщиной от 1 до 2 мм. Чтобы в соединении не было пустот и пузырьков, нужно плотно прижать герметик по всей его поверхности. Склеивание крупногабаритной поверхности с помощью InnoElast® требует влагопроницаемого основания. Для непроницаемых поверхностей мы рекомендуем использовать клей и герметик FlächenElast® с искусственным отвердителем.

Для плотного приклеивания пленки ProElast® следуйте инструкциям по нанесению в паспорте «Система ProElast®». В случае сомнений при подготовке поверхности и нанесении мы рекомендуем провести предварительное тестирование.

Технический паспорт - InnoElast® тип 2

Последующая обработка

На время образования устойчивой поверхностной пленки герметик InnoElast® должен быть защищен от влаги.

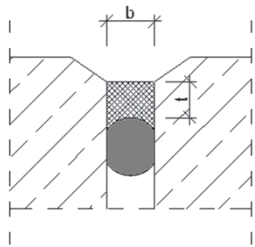
Если в дальнейшем планируется нанести лакокрасочное покрытие, мы рекомендуем провести собственные тесты из-за большого разнообразия возможных систем покрытия. InnoElast® тип 2 пригоден для нанесения краски в соответствии с DIN 52452, часть 4.

Расход и минимальные размеры швов

При герметизации стыков в соответствии с DIN 18540 необходимо соблюдать достаточную ширину (≥ 5 мм) и глубину (≥ 10 мм и $\geq \frac{1}{2}$ ширины) шва.

Расход: 1 мл/см³

Объем [мл/м]=шхгх100 (в см)



Минимальные размеры швов:

$$5 \text{ mm} \leq b \leq 50 \text{ mm}$$

$$t \geq \begin{cases} 10 \text{ mm} \\ 0,5 \times b \text{ (ширина шва от 20 мм)} \end{cases}$$

Указания

Герметик InnoElast® является влагоотверждаемым, то есть высокие температуры или высокая абсолютная влажность окружающего воздуха ускоряют процесс отверждения (тем самым сокращая время открытой выдержки герметизирующего материала), а низкие — замедляют его. Предварительный нагрев материала при температурах ниже +5°C облегчает нанесение.

В данном техническом паспорте приведены инструкции по нанесению только для наиболее распространенных областей применения. Для других случаев применения при наличии сомнений мы рекомендуем провести предварительное тестирование. При наличии неясностей просим вас связаться с нашими технологами для получения консультации.

Отвердевшие остатки можно удалить механически с помощью скребка или шпателя.

Хранение

хранить в сухом прохладном месте, срок хранения >12 месяцев

Упаковка

Рукавные пакеты по 600 мл — 10 шт. в коробке (45 коробок на палете)

Безопасность труда

Соблюдайте указания по технике безопасности в паспорте безопасности.

Технические характеристики

Цвет	черный
Консистенция	пастообразная
Формат продукта	однокомпонентный (при контакте с влагой образует эластичный резиноподобный материал)
Удельная плотность	1,5 г/см ³
Твердость	ок. 55 (Шор А) измерено спустя 4 недели**
Прочность при растяжении	ок. 2,5 Н/мм ² (пленка 2 мм)
Макс. поглощение движения	10% (в швах)
Удлинение при разрыве	> 400%
Термостойкость	от -40°C до +100°C (кратковременно до +220°C)
Изменение объема	< 2%
Стойкость	устойчивость < 2 мм
Устойчивость к воздействию химических веществ	см. спецификацию по химической устойчивости InnoElast® тип 2
Время открытой выдержки	ок. 15 мин (образование поверхностной пленки)
Отверждение	ок. 3 мм/24 ч (измерено при 23°C, отн. влажности воздуха 50%)
Температура использования	от -3°C до +40°C (температура деталей и материала)
Стойкость	устойчивость < 2 мм
Огнестойкость	класс E (DIN EN 13501-1)

** при 23°C, отн. влажности воздуха

 0432	B.T. innovation GmbH Sudenburger Wuhne 60 39116 Magdeburg 15 Декларация рабочих характеристик № 15651-1-2014-2 EN 15651-1 : 2012	 P-1202/106/17 MFA-BS
	Герметик для швов наружных и внутренних фасадов, для использования в холодных климатических зонах F Ext-Int CC 12,5 E	

Технический паспорт - InnoElast® тип 2

Информация в этом техническом паспорте подготовлена со всей тщательностью, основана на нашем опыте и текущем состоянии науки и техники, но не является обязательной. Она должна быть адаптирована к соответствующему строительному объекту, назначению и особым местным требованиям. Поэтому мы надеемся на ваше понимание в отношении того факта, что мы ограничиваем нашу ответственность за информацию, приведенную в настоящем техническом паспорте, и не несем ответственности за умышленные действия, грубую халатность и несоблюдение инструкций. Во всех случаях должны соблюдаться общепризнанные технические правила.

Редакция 05/19 – Этот технический паспорт был пересмотрен. Предыдущие редакции недействительны. Это издание также утратит свою силу с выходом новой переработанной редакции. Пожалуйста, уточните, владеете ли вы актуальной версией документа.